

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº**

2449/CPR/AC-WL76

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011, el Organismo Notificado VERUS (nº 2449), emite este certificado que aplica al producto de construcción:

EJECUCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO Y ALUMINIO. PARTE 1: REQUISITOS PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD DE LOS COMPONENTES ESTRUCTURALES (VER ANEXO).

suministrado por:

REJILLAS ELECTROSOLDADAS, S.A.U.



RELESA
FABRICACIÓN DE REJILLAS METÁLICAS

Ctra. Fuente Álamo – Las Palas, km. 3,5
30320 Fuente Álamo (Murcia)

y fabricado en la planta de producción:

REJILLAS ELECTROSOLDADAS, S.A.U.

Ctra. Fuente Álamo – Las Palas, km. 3,5
30320 Fuente Álamo (Murcia)

Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de las normas:

EN 1090-1:2009+A1:2011

bajo el sistema 2+, y que el control de producción en fábrica cumple todos los requisitos mencionados anteriormente.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no cambien los requisitos de los métodos de ensayo y/o del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Fecha de concesión

11 de febrero de 2019

Fecha de emisión

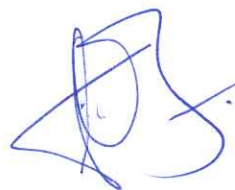
11 de febrero de 2019

Fecha de expiración

31 de octubre de 2019



Use el código QR para validar la autenticidad del certificado



Alfonso Valenzuela García
Director General

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº****2449/CPR/AC-WL76****ANEXO AL CERTIFICADO**

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	NORMA
Rejillas electrosoldadas	EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales
Rejillas prensadas	
Rejillas manuales o encastradas	

Método de declaración del Mercado CE: 1, 2, 3b y 3a

Clase de ejecución: EXC2

EN 1090-2:2008+A1:2011. Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 2: Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de acero.

Fecha de concesión

11 de febrero de 2019

Use el código QR para validar la
autenticidad del certificado**Fecha de emisión**

11 de febrero de 2019

Alfonso Valenzuela García
Director General**Fecha de expiración**

31 de octubre de 2019