



GRUPO RELESA

SERVIZIO INTEGRALE DI GRIGLIATI METALLICI

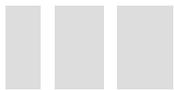
UNE 36750-1:2008

TOLLERANZE



Gruppo aziendale formato da:

LIDECOR - RELESA - GALVAME



TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI PANNELLI

Rispetto alle dimensioni nominali la differenza di misura non deve superare le seguenti tolleranze:

-Lunghezza del pannello (X):

Per lunghezze di $X \leq 2.000$ mm, la tolleranza massima, $x_{m\acute{a}x}$, deve essere compresa tra 0 mm e 4 mm.
Per lunghezze di $X > 2.000$ mm, la tolleranza massima, $x_{m\acute{a}x}$, deve essere compresa tra 0 mm e $0,002 X$.

-Larghezza del pannello (Y):

Per larghezze di $Y \leq 1.000$ mm, la tolleranza massima, $y_{m\acute{a}x}$, deve essere compresa tra 0 mm e 7 mm.
Per larghezze di $Y > 1.000$ mm, la tolleranza massima, $y_{m\acute{a}x}$, deve essere compresa tra 0 mm e $0,003 Y$.

-Diagonali del pannello (D_1 ; D_2):

Per diagonali di $X \leq 2.000$ mm, la tolleranza massima, $d_{m\acute{a}x}$, deve essere: $d_{m\acute{a}x} = D_1 - D_2 = \pm 10$ mm.
Per diagonali di $X > 2.000$ mm, la tolleranza massima, $d_{m\acute{a}x}$, deve essere: $d_{m\acute{a}x} = D_1 - D_2 = 0,005 X$.

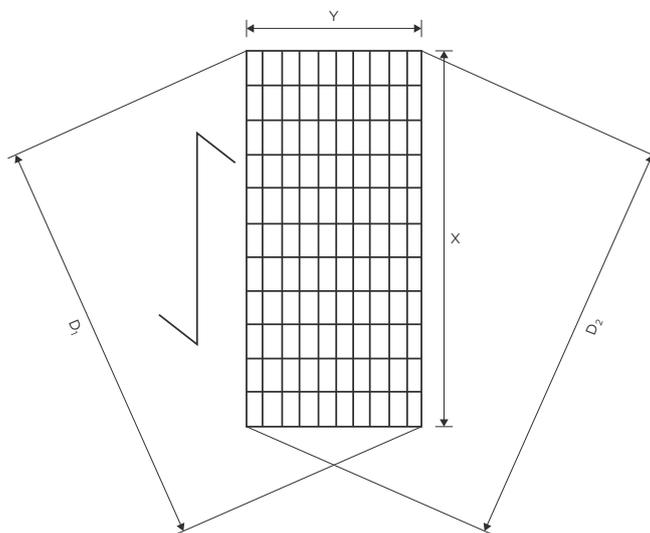


Figura 1 - Diagonali del pannello (D_1 ; D_2)

-Passi tra i piattini portanti (A):

La tolleranza massima del passo tra i piattini, $a_{m\acute{a}x}$, viene data da:

Per 10 passi (10 A), $a_{m\acute{a}x} = \pm 4$ mm.

Per 1 passo, $a_{m\acute{a}x} = \pm 1,5$ mm.

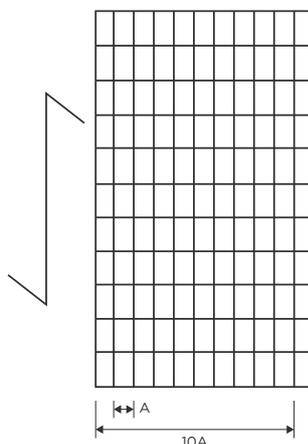


Figura 2 - Passo tra i piattini portanti (A)



-Passo tra i piattini trasversali (B):

La tolleranza massima del passo tra i piattini trasve, $b_{m\acute{a}x}$, viene data da:

Per 10 passi (10 B), $b_{m\acute{a}x} = \pm 4$ mm.

Per 1 passo, $b_{m\acute{a}x} = \pm 2$ mm.

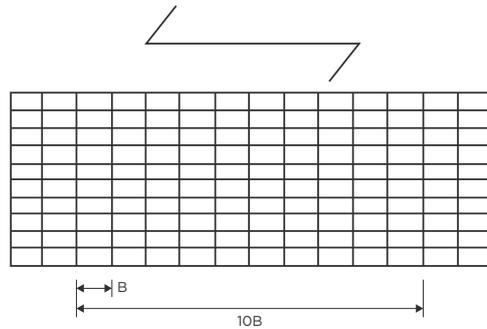


Figura 3 - Passo tra i piattini trasversali (B)

-Lunghezza della sagomatura del pannello (S):

La tolleranza massima della lunghezza della sagomatura rettilinea, $s_{m\acute{a}x}$, deve essere +10 mm.

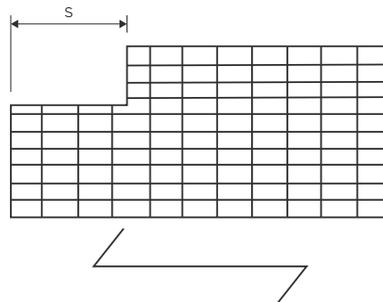


Figura 4 - Lunghezza della sagomatura rettilinea del pannello (S)

-Larghezza della sagomatura rettilinea (T):

La tolleranza massima della larghezza della sagomatura rettilinea del pannello, $t_{m\acute{a}x}$, deve essere +10 mm.

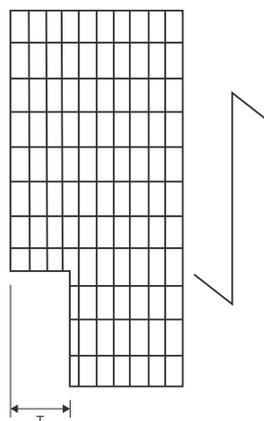


Figura 5 - Larghezza della sagomatura rettilinea del (T)



-Raggio del pannello con sagomatura circolare (R_1 ; R_2):

Le tolleranze dei raggi R_1 y R_2 dei pannelli con forma circolare, indicati nella figura 13, devono essere rispettivamente:

- $r_1 = -8$ mm.
- $r_2 = +8$ mm.

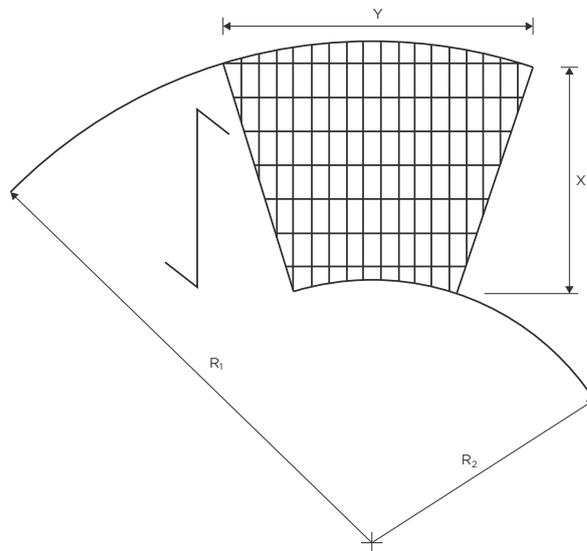


Figura 6 - Raggio del pannello con forma circolare (R_1 ; R_2)

-Tolleranze di produzione del pannello:

La produzione del pannello può presentare variazioni rispetto alle misure nominali, che devono mantenersi però dentro i limiti indicati qui di seguito:

-Sporgenza dei quadri ritorti nel grigliato elettroforgiato (q ; k):

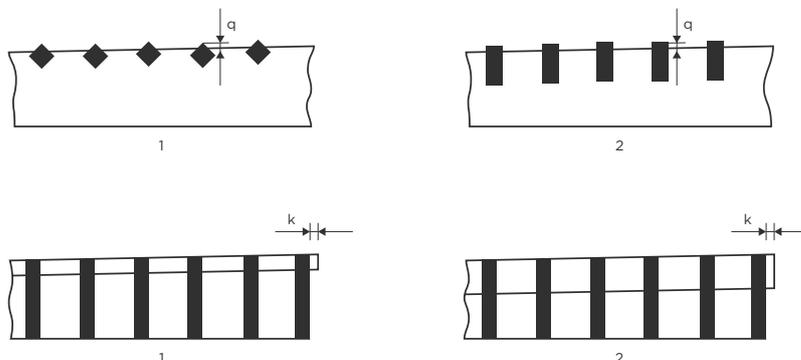
La tolleranza massima della sporgenza dei quadri ritorti rispetto ai piattini portanti, $q_{m\acute{a}x}$, corrisponde all'80% dell'altezza dei quadri ritorti.

La tolleranza massima della sporgenza dei quadri ritorti rispetto ai piattini portanti, $k_{m\acute{a}x}$, equivale a 1,5 mm.

-Sporgenza dei piattini trasversali nel grigliato pressato (q ; k):

La tolleranza massima della sporgenza dei piattini trasversali rispetto ai piattini portanti, $q_{m\acute{a}x}$, equivale a 1,5 mm.

La tolleranza massima della sporgenza dei piattini trasversali rispetto ai piattini portanti, $k_{m\acute{a}x}$, equivale a 1,5 mm.



Leggenda:
1 - Grigliato elettroforgiato
2 - Grigliato pressato

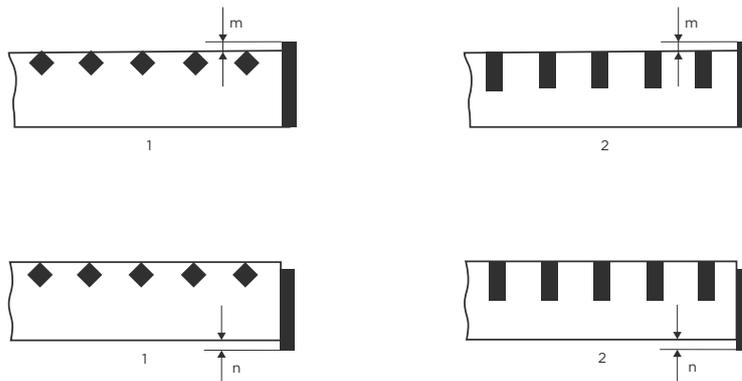
Figura 7 - Sporgenza dei piattini trasversali (q ; k)



- Sporgenza del piattino di bordatura (m; n):

La tolleranza massima della sporgenza del piattino di bordatura rispetto alla parte superiore dei piattini portanti, $m_{m\acute{a}x}$, equivale a 1,5 mm.

La tolleranza massima della sporgenza del piattino di bordatura rispetto alla parte inferiore dei piattini portanti, $n_{m\acute{a}x}$, equivale a 1,5 mm.



Leggenda:
1 - Grigliato elettroforgiato
2 - Grigliato pressato

Figura 8 - Sporgenza del piattino di bordatura (m; n)

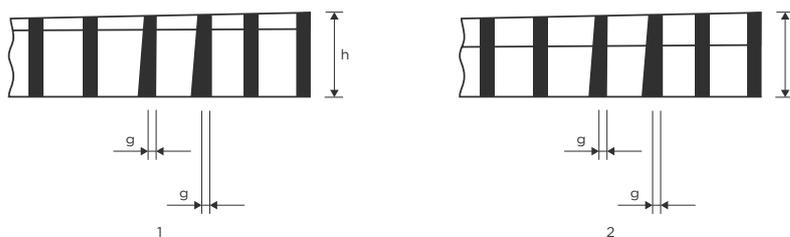
- Inclinazione dei piattini portanti (g):

La tolleranza massima dell'inclinazione dei piattini portanti, $g_{m\acute{a}x}$, non deve superare il parámetro piú grande delle seguenti condizioni:

$g_{m\acute{a}x} = 0,1 h.$

$g_{m\acute{a}x}$ = spessore del piattino portante.

$g_{m\acute{a}x}$ = tolleranza della sporgenza tra il piattino di bordatura e la parte inferiore dei piattini portanti.



Leggenda:
1 - Grigliato elettroforgiato
2 - Grigliato pressato
h - Altezza del piattino portante

Figura 9 - Inclinazione dei piattini portanti (g)



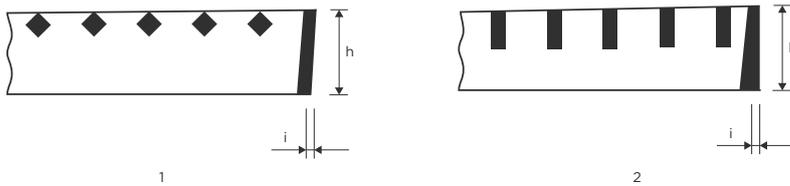
-Inclinazione del piattino di bordatura (i):

La tolleranza massima dell'inclinazione del piattino di bordatura, $i_{m\acute{a}x}$, non deve superare il parámetro piú grande delle seguenti condizioni:

$$i_{m\acute{a}x} = 0,1 h.$$

$i_{m\acute{a}x}$ = spessore del piattino di bordatura.

$$i_{m\acute{a}x} = 1,5 \text{ mm.}$$



Leggenda:

1 - Grigliato elettroformato

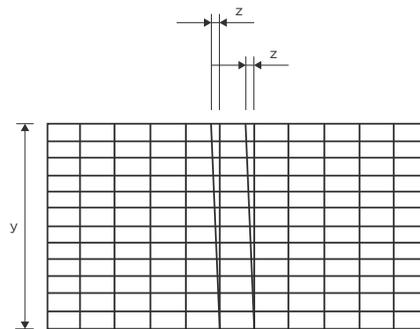
2 - Grigliato pressato

h - Altezza del piattino portante

Figura 10 - Inclinazione del piattino di bordatura (i)

- Ortogonalitá dei piattini trasversali (z)

La tolleranza massima dell'ortogonalitá dei piattini trasversali rispetto ai piattini portanti, $z_{m\acute{a}x}$, equivale a 0,003 Y.



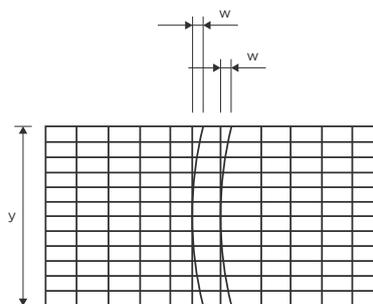
Leggenda:

Y - Larghezza del pannello

Figura 11 - Ortogonalitá dei piattini trasversali (z)

-Curvatura dei piattini trasversali (w)

La tolleranza massima della curvatura dei piattini trasversali, $w_{m\acute{a}x}$, equivale a 0,004 Y



Leggenda:

Y - Larghezza del pannello

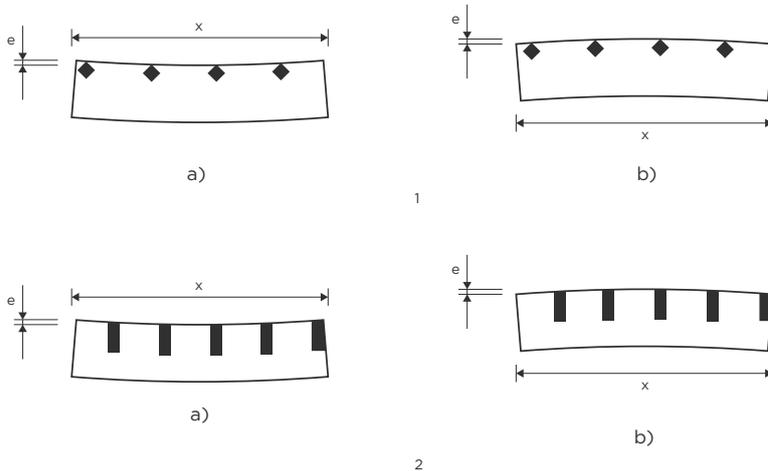
Figura 12 - Curvatura dei piattini trasversali (w)



-Planarità longitudinale (e):

La tolleranza massima della planarità longitudinale, $e_{m\acute{a}x}$, é:

- a) pieza cóncava: $e_{m\acute{a}x} = X/200$ mm
- b) pieza convexe: $e_{m\acute{a}x} = X/150$ mm



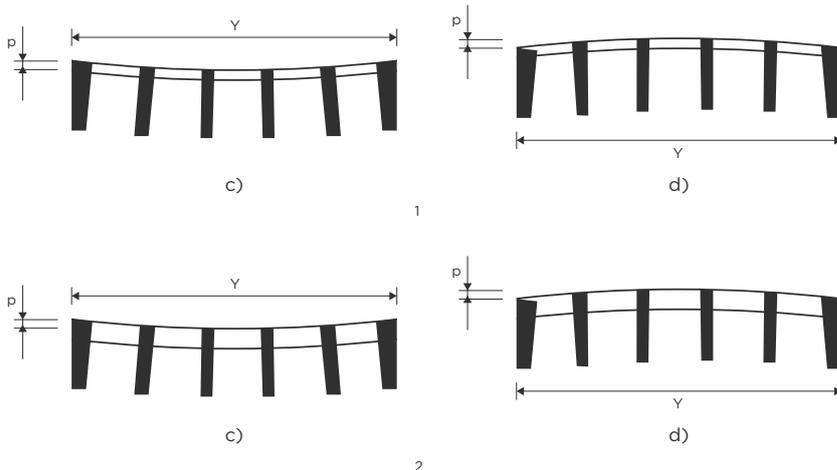
Leggenda:
1 - Grigliato elettroforgiato
2 - Grigliato pressato
x - Lunghezza del pannello

Figura 13 - Planarità longitudinale (e)

-Planarità trasversale (p):

La tolleranza massima della planarità trasversale, $p_{m\acute{a}x}$, é:

- c) pannello concavo: $p_{m\acute{a}x} = Y/200$ mm
- d) pannello convesso: $p_{m\acute{a}x} = Y/150$ mm



Leggenda:
1 - Grigliato elettroforgiato
2 - Grigliato pressato
Y - Larghezza del pannello

Figura 14 - Planarità trasversale (p)



-Curvatura dei piattini portanti (c):

La tolleranza massima della curvatura dei piattini portanti, $c_{m\acute{a}x}$, equivale a $1/200 X$.

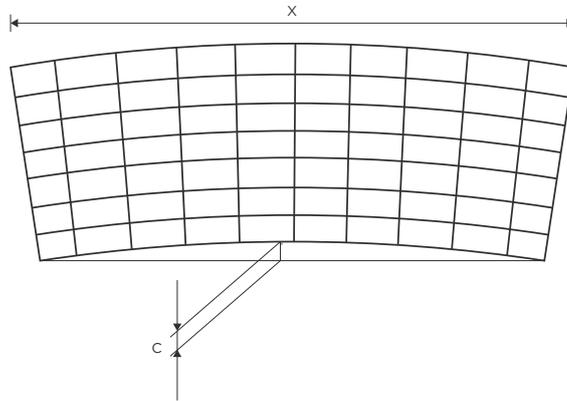


Figura 15 - Curvatura dei piattini portanti (c)

Torsione:

La tolleranza della curvatura delle diagonali, $sv_{m\acute{a}x}$, equivale a $D/150\text{mm}$, essendo D la diagonale del pannello.



GRUPO RELESA

SERVIZIO INTEGRALE DI GRIGLIATI METALLICI

UNE 36750-1:2008

Grupo Empresarial Relesa S.L.
CIF B30779052

Ctra. Fuente Álamo - Las Palas Km. 3,5
30320 Fuente Álamo, Murcia (Spain)

T +34 968 597 536
F +34 968 598 304

info@gruporelesa.com
gruporelesa.com

Gruppo aziendale formato da:

LIDECOR - RELESA - GALVAME